

Datum 03. Juni 2019
Ort Köln, Deutschland
Seite 1 von 2

HUBER+SUHNER zeigt dedizierte Lösungen für die Connected City auf der ANGA COM 2019

Ausgestellt werden auf der Messe die neuesten Verbindungslösungen des Unternehmens für Smart Cities, ganz im Einklang mit dem Projekt „Connected City“

HUBER+SUHNER, ein führender Hersteller von Komponenten und Systemen für elektrische und optische Verbindungstechnik, präsentiert seine neuesten Smart-City-Verbindungslösungen. Beim innovativen Projekt Connected City des Herstellers zählen dazu FTTx, Big Data und Small Cells. Das Unternehmen stellt auch erstmals in Europa die neu eingeführten SENCITY® Urban MIMO-Antennen vor.

Höhere Wirtschaftlichkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit sind die Eckpfeiler des Projekts Connected City, das Produkte von HUBER+SUHNER für eine ganzheitliche Lösung zur Vernetzung in Städten umfasst. Den Herausforderungen bei der Verbindung unterschiedlichster Organisationen und Verwaltungsabteilungen innerhalb einer Stadt begegnet das Projekt mit Verbindungslösungen für die Festnetzinfrastruktur, Small Cells, Rechenzentren, und FTTx, für den autonomen Verkehr sowie den öffentlichen Nahverkehr.

Reto Meyer, Kundenbetreuer für Mobilkommunikation bei HUBER+SUHNER sagt dazu: „Connected City vereinfacht komplexe Prozesse, optimiert den Energie- und Ressourcenverbrauch und bringt den Menschen die Vorteile der Digitalisierung schneller, als dies sonst möglich wäre. Verbindungen fördern in unseren Städten und Gemeinden intelligentes Leben und Arbeiten. Sie ebnen den Weg in die Zukunft. Sie unterstützen unsere täglichen Bedürfnisse und tragen zu einem effizienteren und nachhaltigeren Leben bei. Intelligente Städte sind auch für Unternehmen wirtschaftlicher und für Einwohner attraktiver. Voller Stolz starten wir dieses Projekt, um unseren Beitrag zur Realisierung vernetzter Städte auf der ganzen Welt zu leisten.“

Ein integraler Bestandteil der Connected City sind Small Cells: Sie sorgen im städtischen Raum für die erforderliche Kapazität und Netzabdeckung. Die neuen Antennen SENCITY® Urban MIMO werden auf der ANGA COM erstmals in Europa vorgestellt. Sie ermöglichen in sonst häufig stark überlasteten Stadtgebieten eine gute Abdeckung mit schnellen Mobilfunkverbindungen. In Städten, in denen Platz Mangelware ist, fügen sich die kompakten Antennen nahtlos in die bestehende Infrastruktur ein. So unterstützen die neuen Antennen die kostengünstige Bereitstellung von 4G- und 5G-Netzen in Stadtgebieten.

Für die Integration von vernetzten Städten stellt HUBER+SUHNER auch eine Reihe von ergänzenden Produkten aus, unter anderem Optibox 4, 6 und 12. Die Optibox-Produktfamilie unterstützt die Anforderungen vieler Anwendungen durch Spleiss-, Patch-, Routing- und Splitting-Funktionen. Optiboxen bilden die Schnittstelle zwischen dem optischen Zugangsnetz des Dienstansbieters und der Gebäudeverkabelung. Dadurch sind sie ein integrales Werkzeug für das Verbindungsmanagement in verschiedenen Anwendungen.

Andreas Matzelsberger, Markt Manager Fixed Line Carrier FTTx, kommentiert: „HUBER+SUHNER ist stolz auf sein vielfältiges Lösungsangebot für Glasfaserverbindungen

in vielen verschiedenen Anwendungen der FTTH-Netzwerkinfrastruktur (Fiber to the Home) und für Rechenzentren.“ Matzelsberger ergänzt: „Für den nahtlosen Betrieb in einer sehr stark vernetzten Stadt bildet unser IANOS®-Fasermanagementsystem die ideale Grundlage zur Unterstützung von Datenraten von 1G bis 400G und mehr. Flexibilität ist die Voraussetzung für eine hochwertige Dienstleistung, die sich schnell den steigenden Anforderungen anpassen kann. Die Modularität des IANOS Systems ermöglicht unseren Kunden diese Flexibilität mit seinem Pay-as-you-grow-Ansatz.“

Auf der ANGA COM wird ausserdem das einfache, zuverlässige und äusserst effiziente LISA Double Access Cross-Connect-Fasermanagementsystem gezeigt. Mit LISA lässt sich die Verkabelung mit einer maximalen Dichte von 3600 Ports pro Rack klar und intuitiv organisieren.

Mit dem preisgekrönten CUBO Mini 100G von HUBER+SUHNER Cube Optics, einem kompakten, eigenständigen Gerät zur optischen Abgrenzung, müssen Dienstleister nicht mehr länger teure Transponder und CFP-Transceiver implementieren, sondern können jetzt für ihre Kunden 100G mit verschiedenen QSFP28-Transceivern zu geringeren Kosten bereitstellen.

Elisabeth Kolkhuis Tanke, Marketing und Business Manager, dazu: „Wir freuen uns darauf, unser Projekt der Connected City zusammen mit unserem umfassenden Angebot an Produkten für die glasfaseroptische Verbindung auf der ANGA COM präsentieren zu können. Wir sind seit vielen Jahren in der Entwicklung von Lösungen für diesen Sektor tätig und haben die zentrale Rolle der Glasfaserinfrastruktur für vernetzte Städte und zuverlässige sowie schnelle Verbindungen erkannt. Unser neues Projekt der Connected City soll zeigen, wie Dienstleister die Vernetzung in Städten mit einer ganzheitlichen Lösung verbessern können.“

Die Besucher der ANGA COM 2019 sind in Halle 7 am Stand H31 eingeladen, sich selbst ein Bild vom Projekt der Connected City zu machen. Ihnen wird am Stand gezeigt, wie die verschiedenen Anwendung untereinander vernetzt sind und zum Aufbau einer Connected City beitragen.

Weitere Informationen finden Sie unter: <https://www.hubersuhner.com/en>.

Die Besucher der ANGA COM Fachmesse & Kongress finden HUBER+SUHNER vom 4.–6. Juni in Köln auf der Kölnmesse in Halle 7 am Stand H31.

Einen Pressetermin mit HUBER+SUHNER können Sie über die folgenden Kontaktdaten vereinbaren.

Elisabeth Kolkhuis Tanke
Marketing und Business Manager DACH
Telefon: +49 89 61201-158
elisabeth.kolkhuis.tanke@hubersuhner.com

Proactive International PR
Telefon: +44 1636 704888
hubersuhner@proactive-pr.com

HUBER+SUHNER Group

Das weltweit tätige Schweizer Unternehmen HUBER+SUHNER entwickelt und produziert Komponenten und Systemlösungen der elektrischen und optischen Verbindungstechnik. Mit Kabeln, Verbindern und Systemen der drei Schlüsseltechnologien Hochfrequenz, Fiberoptik und Niederfrequenz bedient das Unternehmen Kunden in den drei Märkten Kommunikation, Transport und Industrie. Unsere Produkte zeichnen sich durch höchste Leistung, Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus – selbst unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen. Dank seines globalen Produktionsnetzwerks sowie eigener Gesellschaften und Vertretungen in über 60 Ländern ist HUBER+SUHNER immer nahe am Kunden. Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie unter hubersuhner.com.